ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА"ДЕВЕТИ МАЙ"
гр. Червен бряг, област Плевен, ул."Християнска" №31,
телефон/факс: 0659/93277, e-mail: info-1500218@edu.mon.bg, pgmet_9v@abv.bg, pgmet@mail.bg

УТВЪРДИЛ: .....

(инж. Наталия Нанкова)
ДИРЕКТОР

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *самостоятелна*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В - *ВАРИАНТ „В6"*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В - *ВАРИАНТ В6*

С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен въз основа на учебен план на специалността 5250101 „Автотранспотна техника" от професията 525010 „Техник по транспортна техника" , утвърден със заповед №РД 09 - 5155/08.09.2017 година на министъра на МОН по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В6", разработен с участието на местния бизнес, във връзка с изискванията на чл. 16, ал. 3 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план, съгласуван с обществения съвет към училището за учебната 2026/2027 година, приет на заседание на Педагогическия съвет, Протокол № 10/ 01.09.2026 г. и Утвърден със заповед № РД – 20 - 747 / 02.09.2026 г. на директора за учебната 2026/2027 година.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 „ Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства"

ПРОФЕСИЯ: 525010 „Техник по транспортна техника"

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 „Автотранспортна техника"

КЛАС: IX – самостоятелна форма

Червен бряг, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС:

Редовна сесия: 11 – 22 януари 2027 година;
07 – 22 юни 2027 година.

Разпределение на изпитите по дати:

1.	Здравословни и безопасни условия на труд - ОтПП	11.01.2027 г. – 14.30 ч.
2.	Български език и литература	12.01.2027 г. – 14.30 ч.
3.	Биология и здравно образование	13.01.2027 г. – 14.30 ч.
4.	Химия и опазване на околната среда	14.01.2027 г. – 14.30 ч.
5.	Математика	15.01.2027 г. – 14.30 ч.
6.	География и икономика	18.01.2027 г. – 14.30 ч.
7.	Чужд език - Английски	19.01.2027 г. – 14.30 ч.
8.	Информационни технологии	20.01.2027 г. – 14.30 ч.
9.	История и цивилизации	21.01.2027 г. – 14.30 ч.
10.	Философия	22.01.2027 г. – 14.30 ч.
11.	Физика и астрономия	07.06.2027 г. – 14.30 ч.
12.	Чужд език – Руски	08.06.2027 г. – 14.30 ч.
13.	Материалознание	09.06.2027 г. – 14.30 ч.
14.	Техническа механика	10.06.2027 г. – 14.30 ч.
15	Физическо възпитание и спорт	11.06.2027 г. – 14.30 ч.
16.	Музика	14.06.2027 г. – 14.30 ч.
17.	Изобразително изкуство	15.06.2027 г. – 14.30 ч.
18	Здравословни и безопасни условия на труд – трудови правоотношения	16.06.2027 г. – 14.30 ч.
19	Техническо чертане – сборни чертежи	17.06.2027 г. – 14.30 ч.
20	Техническа механика – съединения	18.06.2027 г. – 14.30 ч.
21	Електротехника – основни понятия и закони	21.06.2027 г. – 14.30 ч.
22	Учебна практика по общопрофесионални умения - инструментариум	22.06.2027 г. – 14.30 ч.

Поправителни сесии: 01 юли – 14 юли 2027 година;
01 – 13 септември 2027 година.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ

№	Видове подготовка, учебни предмети/ модули	I гимназиален етап				II гимназиален етап				ОБЩО
		Класове			Общо	Класове			Общо	
		VIII 2025/ 2026г	IX 2026/ 2027	X	VIII-X	XI		XII	XI-XII	VIII-XII
	Учебни седмици	**36**	**36**	**36 2**		**36 2**		**29 2**		
	Раздел А – задължителни учебни часове									
I.	*Учебни предмети*									
1.	Български език и литература	144	108	108	**360**	108		87	**195**	**555**
2.	Чужд език - Английски	144	72	72	**288**					**288**
3.	Чужд език -.....		72	72	**144**	72		58	**130**	**274**
4.	Математика	108	108	72	**288**	72		58	**130**	**418**
5.	Информационни технологии	36	36	18	**90**					**90**
6.	История и цивилизации	72	72	126	**270**					**270**
7.	География и икономика	36	36	90	**162**					**162**
8.	Философия	36	36	72	**144**					**144**
9.	Гражданско образование					36		29	**65**	**65**
10.	Биология и здравно образование	54	36	72	**162**					**162**
11.	Физика и астрономия	54	36	72	**162**					**162**
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72	**162**					**162**
13.	Музика	18	18	18	**54**					**54**
14.	Изобразително изкуство	18	18	18	**54**					**54**
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72	**216**	72		58	**130**	**346**
II.	**Обща професионална подготовка**									
1.	Чужд език по професията - ……..					72		58	**130**	**130**
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18		**18**					**18**
3.	Предприемачество	36			**36**					**36**
4.	Икономика			36	**36**					**36**
	Общо за раздел А	**864**	**792**	**990**	**2646**	**432**		**348**	**780**	**3426**

Раздел Б - избираеми учебни часове												
III.	**Отраслова професионална подготовка**											
1.	**Теория на професията**											
1.1.	Техническо чертане	36				**36**						**36**
1.2.	Материалознание		36			**36**						**36**
1.3.	Техническа механика		36			**36**						**36**
1.4.	Електротехника			36		**36**						**36**
1.5.	Електроника						36				**36**	**36**
1.6.	Хидравлични и пневматични устройства						36				**36**	**36**
1.7.	Информационни технологии в професията								22		**22**	**22**
1.8.	Безопасност на движението по пътищата						36				**36**	**36**
2.	**Практика на професията**											
2.1.	**Учебна практика:**											
2.1.1.	Общопрофесионални умения			90		**90**						**90**
IV.	**Специфична професионална подготовка**											
1.	**Теория на професията**											
1.1.	Двигатели с вътрешно горене						72				**72**	**72**
1.2.	Автотранспортна техника						36		87		**123**	**123**
1.3.	Мехатронни системи в автотранспортна техника						72				**72**	**72**
1.4.	Експлоатация на автотранспортна техника						72		36		**108**	**108**
2.	**Практика на професията**											
2.1.	**Учебна практика:**											
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене						90				**90**	**90**
2.1.2.	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника						108		243		**351**	**351**
2.1.3.	Диагностика на автотранспортна техника						90		105		**195**	**195**
2.1.4.	Управление на моторно превозно средство								29	2	**31**	**31**
2.2.	**Производствена практика**				64	64		64		64	**128**	**192**
V.	**Разширена професионална подготовка**	**252**	**288**	**36**		**576**	**72**		**29**		**101**	**677**

	Техническо чертане - оразмеряване	36										
2	Материалознание – видове материали	72										
3	Здравословни и безопасни условия на труд- трудови правоотношения		36									
4	Техническо чертане – сборни чертежи		72									
5	Техническа механика – съединения		36									
6	Електротехника – основни понятия и закони		36									
7	**Учебна практика по:**											
7.1	Общопрофесионални умения - шлосерство	72										
7.2	Общопрофесионални умения – технологични операции	72										
7.3	Общопрофесионални умения - инструментариум		108									
VI.	**Разширена подготовка**								29		29	29
	Общо за раздел Б	**288**	**360**	**162**	**64**	**874**	**720**	**64**	**580**	**66**	**1430**	**230**
	Общо за раздел А+ раздел Б	**1152**	**1152**	**1152**	**64**	**3520**	**1152**	**64**	**928**	**66**	**2210**	**573**
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	**Допълнителна подготовка**	144	144	144		**432**	144		**124**		**268**	**70**
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**1296**	**1296**	**1296**	**64**	**3952**	**1296**	**64**	**1052**	**66**	**2478**	**643**

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет Български език и литература;

- Успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Техник по транспортна техника“, специалност „Автотранспортна техника”.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Учениците, успешно завършили XII клас, по свое желание, могат да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Автотранспортна техника“ от професията „Монтьор на транспортна техника“.

3.5. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.6. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В” – вариант В6 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Техник по транспортна техника“.

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.4. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание необходимо за придобиване на правоспособност.

4.5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.

4.6. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

4.7. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.8. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

4.10. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2026/2027 година;

4.11. Всеки ученик има право да завърши класа по училищния учебен план, по който е започнал да се обучава в ПГМЕТ „Девети май" гр. Червен бряг;

4.12. Лицата, прекъснали обучението си, продължават по училищния учебен план, действащ през учебната година, от която обучението продължава;

4.13. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците;

4.14. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за

организирането и. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение;

4.15. УУП е разработен с участието на местния бизнес с цел осигуряване на по-големи възможности за организиране и провеждане на практическо обучение, обвързано с реалните потребности и с възможностите на бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план;

4.16. Училищният учебен план е в сила за приетите в IX клас през учебната 2026/2027 година, които следва да завършат XII-ти клас през учебната 2029/2030 година.

4.16. Училищният учебен план е приет с решение на педагогическия съвет, протокол №10/ 01.09.2026 година. Съгласуван е с обществения съвет към ПГ по механоелектротехника „Девети май", град Червен бряг и е утвърден със Заповед № РД – 20 – 747/ 02.09.2026 г. на директора.

4.17. Екземпляри от Училищния учебен план се съхраняват в задължителната документация на училището за учебната 2026/2027 година и съгласно Наредба № 8 от 11.08.2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование се предоставя по електронен път на МОН и РУО.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА"ДЕВЕТИ МАЙ"
гр. Червен бряг, област Плевен, ул."Християнска" №31,
телефон/факс: 0659/93277, e-mail: info-1500218@edu.mon.bg, pgmet_9v@abv.bg, pgmet@mail.bg

УТВЪРДИЛ: .....

(инж. Наталия Панкова)
ДИРЕКТОР

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *самостоятелна*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В - *ВАРИАНТ „В6"*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В - *ВАРИАНТ В6*

С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен въз основа на учебен план на специалността 5210105„Машини и системи с ЦПУ" от професията 521010 „Машинен техник" , утвърден със заповед №РД 09 - 4601/31.08.2017 година на министъра на МОН по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В6", разработен с участието на местния бизнес, във връзка с изискванията на чл. 16, ал. 3 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план, съгласуван с обществения съвет към училището за учебната 2026/2027 година, приет на заседание на Педагогическия съвет, Протокол № 10/ 01.09.2026 г. и Утвърден със заповед № РД – 20 - 747 / 02.09.2026 г. на директора за учебната 2026/2027 година.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 521„Машиностроене, металообработване и металургия"

ПРОФЕСИЯ: 521010 „Машинен техник"

СПЕЦИАЛНОСТ: 5210105 „Машини и системи с ЦПУ"

КЛАС: X – самостоятелна форма

Червен бряг, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС:

Редовна сесия: 11 – 22 януари 2027 година;
07 – 17 юни 2027 година.

Разпределение на изпитите по дати:

1.	Икономика	11.01.2027 г. – 14.30 ч.
2.	Български език и литература	12.01.2027 г. – 14.30 ч.
3.	Биология и здравно образование	13.01.2027 г. – 14.30 ч.
4.	Химия и опазване на околната среда	14.01.2027 г. – 14.30 ч.
5.	Математика	15.01.2027 г. – 14.30 ч.
6.	География и икономика	18.01.2027 г. – 14.30 ч.
7.	Чужд език - Английски	19.01.2027 г. – 14.30 ч.
8.	Информационни технологии	20.01.2027 г. – 14.30 ч.
9.	История и цивилизации	21.01.2027 г. – 14.30 ч.
10.	Философия	22.01.2027 г. – 14.30 ч.
11.	Физика и астрономия	07.06.2027 г. – 14.30 ч.
12.	Чужд език – Руски	08.06.2027 г. – 14.30 ч.
13.	Техническа механика	09.06.2027 г. – 14.30 ч.
14.	Физическо възпитание и спорт	10.06.2027 г. – 14.30 ч.
15	Музика	11.06.2027 г. – 14.30 ч.
16.	Изобразително изкуство	14.06.2027 г. – 14.30 ч.
17.	Учебна практика по стругарство	15.06.2027 г. – 14.30 ч.
18	Учебна практика по заваряване	16.06.2027 г. – 14.30 ч.
19	Учебна практика по стругарство – стругови операции	17.06.2027 г. – 14.30 ч.

Поправителни сесии: 01 юли – 13 юли 2027 година;
01 – 13 септември 2027 година.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б - избираеми учебни часове												
III.	**Отраслова професионална подготовка**											
1.	Материали и заготовки	18				**18**						**18**
2.	Техническо чертане		36			**36**						**36**
3.	Техническа механика		18	36		**54**					**54**	**54**
4.	Електротехника и електроника						54				**54**	**54**
5.	Приложни програмни продукти						72				**72**	**72**
6.	*Учебна практика по:*											
6.1.	Шлосерство	18				**18**						**18**
6.2.	Стругарство		18	36		**54**						**54**
6.3.	Заваряване			54		**54**						**54**
IV.	**Специфична професионална подготовка**											
1.	Машинни елементи и проектиране						54				**54**	**54**
2.	Металорежещи машини и инструменти						36				**36**	**36**
3.	Металорежещи машини с ЦПУ						54				**54**	**54**
4.	Технология на машиностроенето						36				**36**	**36**
5.	Основи на програмирането						54		47		**101**	**101**
6.	Автоматизация на производството						36				**36**	**36**
7.	Проектиране с приложни програмни продукти								58		**58**	**58**
8.	Проектиране								87		**87**	**87**
9.	Типови технологични процеси								69		**69**	**69**
10.	*Учебна практика по:*											
10.1.	Сглобяване и ремонт на съединения						72				**72**	**72**
10.2.	Измервателна лаборатория						72				**72**	**72**
10.3.	Металорежещи машини с ЦПУ						126		221		**347**	**347**
10.4.	Фрезоване								40		**40**	**40**
11.	Производствена практика				64	**64**		64		64	**128**	**192**
V.	**Разширена професионална подготовка**	**252**	**288**	**36**		**576**	**72**		**29**		**101**	**677**
1.	Здравословни и безопасни условия на труд – Безопасност при работа и	36										

	хигиена											
2.	Здравословни и безопасни условия на труд – трудови правоотношения		36									
3.	Материали и заготовки – конструкционни материали	36										
4.	Техническо чертане - проектиране		54									
5.	*Учебна практика по:*											
2.1	Шлосерство - инструментариум	54										
5.2	Шлосерство – обработка на метали		108									
5.3	Стругарство – машини и инструменти	72										
5.4	Стругарство – стругови машини		90									
5.5.	Стругарство – стругови операции			36								
	Материали и заготовки	54										
VI.	**Разширена подготовка**								**29**		**29**	**605**
	Общо за раздел Б	**288**	**360**	**162**	**64**	**874**	**720**	**64**	**580**	**64**	**1428**	**2302**
	Общо за раздел А+ раздел Б:	**1152**	**1152**	**1152**	**64**	**3520**	**1152**	**64**	**928**	**64**	**2208**	**5728**
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	*Допълнителна подготовка*	144	144	144		**432**	144		124		**268**	**700**
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В:	**1296**	**1296**	**1296**	**64**	**3952**	**1296**	**64**	**1052**	**64**	**2476**	**6428**

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

• успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;

• успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията„Машинен техник“, специалност „Машини и системи с ЦПУ”.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1, по свое желание получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.5. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата. и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В6 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Машинен техник".

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.4. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.

4.5. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

4.6. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането й. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.7. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

4.8. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2026/2027 година;

4.9. Всеки ученик има право да завърши класа по училищния учебен план, по който е започнал да се обучава в ПГМЕТ „Девети май" гр. Червен бряг;

4.10. Лицата, прекъснали обучението си, продължават по училищния учебен план, действащ през учебната година, от която обучението продължава.

4.11. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците.

4.12. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането й. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.13. УУП е разработен с участието на местния бизнес с цел осигуряване на по-големи възможности за организиране и провеждане на практическо обучение, обвързано с реалните потребности и с възможностите на бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план.

4.14. Училищния учебен план е в сила за приетите в X клас през учебната 2026/2027 година, които следва да завършат XII-ти клас през учебната 2028/2029 година.

4.16. Училищният учебен план е приет с решение на педагогическия съвет, протокол №10/ 01.09.2026 година. Съгласуван е с обществения съвет към ПГ по механоелектротехника „Девети май", град Червен бряг и е утвърден със Заповед № РД – 20 – 747/ 02.09.2026 г. на директора.

4.17. Екземпляри от Училищния учебен план се съхраняват в задължителната документация на училището за учебната 2026/2027 година и съгласно Наредба № 8 от 11.08.2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование се предоставя по електронен път на МОН и РУО.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА"ДЕВЕТИ МАЙ"
гр. Червен бряг, област Плевен, ул."Християнска" №31,
телефон/факс: 0659/93277, e-mail: info-1500218@edu.mon.bg, pgmet_9v@abv.bg, pgmet@mail.bg

УТВЪРДИЛ: .....

(инж. Наталия Нанкова)
ДИРЕКТОР

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *самостоятелна*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В - *ВАРИАНТ „В6"*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В - *ВАРИАНТ В6*

С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен въз основа на учебен план на специалността 5250101 „Автотранспотна техника" от професията 525010 „Техник по транспортна техника" , утвърден със заповед №РД 09 - 5155/08.09.2017 година на министъра на МОН по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В6", разработен с участието на местния бизнес, във връзка с изискванията на чл. 16, ал. 3 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план, съгласуван с обществения съвет към училището за учебната 2026/2027 година, приет на заседание на Педагогическия съвет, Протокол № 10/ 01.09.2026 г. и Утвърден със заповед № РД – 20 - 747 / 02.09.2026 г. на директора за учебната 2026/2027 година.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 525 „ Моторни превозни средства, кораби и въздухоплавателни средства"

ПРОФЕСИЯ: 525010 „Техник по транспортна техника"

СПЕЦИАЛНОСТ: 5250101 „Автотранспортна техника"

КЛАС: XI – самостоятелна форма

Червен бряг, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС:

Редовна сесия: 11 – 22 януари 2027 година;
07 – 16 юни 2027 година.

Разпределение на изпитите по дати:

1.	Електроника - ОтПП	11.01.2027 г. – 14.30 ч.
2.	Български език и литература	12.01.2027 г. – 14.30 ч.
3.	Хидравлични и пневматични устройства - ОтПП	13.01.2027 г. – 14.30 ч.
4.	Безопасност на движението по пътищата - ОтПП	14.01.2027 г. – 14.30 ч.
5.	Математика	15.01.2027 г. – 14.30 ч.
6.	Двигатели с вътрешно горене - СПП	18.01.2027 г. – 14.30 ч.
7.	Чужд език по професията - Английски	19.01.2027 г. – 14.30 ч.
8.	Автотранспортна техника - СПП	20.01.2027 г. – 14.30 ч.
9.	Мехатронни системи в АТТ - СПП	21.01.2027 г. – 14.30 ч.
10.	Гражданско образование	22.01.2027 г. – 14.30 ч.
11.	Експлоатация на АТТ - СПП	07.06.2027 г. – 14.30 ч.
12.	Чужд език – Руски	08.06.2027 г. – 14.30 ч.
13.	Двигатели с вътрешно горене – проектиране - РПП	09.06.2027 г. – 14.30 ч.
14.	Учебна практика по двигатели с вътрешно горене - СПП	10.06.2027 г. – 14.30 ч.
15	Физическо възпитание и спорт	11.06.2027 г. – 14.30 ч.
16.	Учебна практика по обслужване и ремонт на автотранспортна техника - СПП	14.06.2027 г. – 14.30 ч.
17.	Учебна практика по диагностика на автотранспортна техника - СПП	15.06.2027 г. – 14.30 ч.
18	Учебна практика по двигатели с вътрешно горене – съвременни горивни системи - РПП	16.06.2027 г. – 14.30 ч.

Поправителни сесии: 01 юли – 14 юли 2027 година;
01 – 13 септември 2027 година.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/ модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII 2023/ 2024г	IX 2024/ 2025г	X 2025/ 2026г		VIII-X	XI 2026/ 2027г		XII		XI-XII	VIII-XII
	Учебни седмици	**36**	**36**	**36**	**2**		**36**	**2**	**29**	**2**		
	Раздел А – задължителни учебни часове											
I.	*Учебни предмети*											
1.	Български език и литература	144	108	108		**360**	108		87		**195**	**555**
2.	Чужд език - Английски	144	72	72		**288**						**288**
3.	Чужд език - Руски		72	72		**144**	72		58		**130**	**274**
4.	Математика	108	108	72		**288**	72		58		**130**	**418**
5.	Информационни технологии	36	36	18		**90**						**90**
6.	История и цивилизации	72	72	126		**270**						**270**
7.	География и икономика	36	36	90		**162**						**162**
8.	Философия	36	36	72		**144**						**144**
9.	Гражданско образование						36		29		**65**	**65**
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		**162**						**162**
11.	Физика и астрономия	54	36	72		**162**						**162**
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		**162**						**162**
13.	Музика	18	18	18		**54**						**54**
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		**54**						**54**
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		**216**	72		58		**130**	**346**
II.	**Обща професионална подготовка**											
1.	Чужд език по професията - Английски						72		58		**130**	**130**
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			**18**						**18**
3.	Предприемачество	36				**36**						**36**
4.	Икономика			36		**36**						**36**
	Общо за раздел А	**864**	**792**	**990**		**2646**	**432**		**348**		**780**	**3426**

Раздел Б - избираеми учебни часове												
III.	**Отраслова професионална подготовка**											
1.	**Теория на професията**											
1.1.	Техническо чертане	36				**36**						**36**
1.2.	Материалознание		36			**36**						**36**
1.3.	Техническа механика		36			**36**						**36**
1.4.	Електротехника			36		**36**						**36**
1.5.	Електроника						36				**36**	**36**
1.6.	Хидравлични и пневматични устройства						36				**36**	**36**
1.7.	Информационни технологии в професията								22		**22**	**22**
1.8.	Безопасност на движението по пътищата						36				**36**	**36**
	Практика на професията											
2.1.	**Учебна практика:**											
2.1.1.	Общопрофесионални умения			90		**90**						**90**
IV.	**Специфична професионална подготовка**											
1.	**Теория на професията**											
1.1.	Двигатели с вътрешно горене						72				**72**	**72**
1.2.	Автотранспортна техника						36		87		**123**	**123**
1.3.	Мехатронни системи в автотранспортна техника						72				**72**	**72**
1.4.	Експлоатация на автотранспортна техника						72		36		**108**	**108**
2.	**Практика на професията**											
2.1.	**Учебна практика:**											
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене						90				**90**	**90**
2.1.2.	Обслужване и ремонт на автотранспортна техника						108		243		**351**	**351**
2.1.3.	Диагностика на автотранспортна техника						90		105		**195**	**195**
2.1.4.	Управление на моторно превозно средство								29	2	**31**	**31**
2.2.	**Производствена практика**				64	64		64		64	**128**	**192**
V.	**Разширена професионална подготовка**	**252**	**288**	**36**		**576**	**72**		**29**		**101**	**677**
1	Техническо чертане - оразмеряване	36										

2	Материалознание – видове материали	72										
3	Здравословни и безопасни условия на труд- трудови правоотношения		36									
4	Здравословни и безопасни условия на труд – работна среда			36								
5	Техническо чертане – сборни чертежи		72									
6	Техническа механика – съединения		36									
7	Електротехника – основни понятия и закони		36									
8	Двигатели с вътрешно горене - проектиране						36					
9	**Учебна практика по:**											
9.1	Общопрофесионални умения - шлосерство	72										
9.2	Общопрофесионални умения – технологични операции	72										
9.3	Общопрофесионални умения - инструментариум		108									
9.4	Двигатели с вътрешно гороне – съвременни горивни системи						36					
VI.	**Разширена подготовка**								29		29	29
	Общо за раздел Б	**288**	**360**	**162**	**64**	**874**	**720**	**64**	**580**	**66**	**1430**	**230**
	Общо за раздел А+ раздел Б	**1152**	**1152**	**1152**	**64**	**3520**	**1152**	**64**	**928**	**66**	**2210**	**573**
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	**Допълнителна подготовка**	144	144	144		**432**	144		**124**		**268**	**700**
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**1296**	**1296**	**1296**	**64**	**3952**	**1296**	**64**	**1052**	**66**	**2478**	**643**

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет Български език и литература;
- Успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията „Техник по транспортна техника“, специалност „Автотранспортна техника”.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Учениците, успешно завършили XII клас, по свое желание, могат да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Автотранспортна техника“ от професията „Монтьор на транспортна техника“.

3.5. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.6. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма „В” – вариант В6 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Техник по транспортна техника“.

квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците;

4.14. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането й. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение;

4.15. УУП е разработен с участието на местния бизнес с цел осигуряване на по-големи възможности за организиране и провеждане на практическо обучение, обвързано с реалните потребности и с възможностите на бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план;

4.16 Училищния учебен план е в сила за приетите в XI клас през учебната 2026/2027 година, които следва да завършат XII-ти клас през учебната 2027/2028 година.

4.17. Училищният учебен план е приет с решение на педагогическия съвет, протокол №10/ 01.09.2026 година. Съгласуван е с обществения съвет към ПГ по механоелектротехника „Девети май", град Червен бряг и е утвърден със Заповед № РД – 20 – 747/ 02.09.2026 г. на директора.

4.18. Екземпляри от Училищния учебен план се съхраняват в задължителната документация на училището за учебната 2026/2027 година и съгласно Наредба № 8 от 11.08.2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование се предоставя по електронен път на МОН и РУО.

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОЕЛЕКТРОТЕХНИКА"ДЕВЕТИ МАЙ"
гр. Червен бряг, област Плевен, ул."Християнска" №31,
телефон/факс: 0659/93277, e-mail: info-1500218@edu.mon.bg, pgmet_9v@abv.bg, pgmet@mail.bg

УТВЪРДИЛ: .....

(инж. Наталия Панкова)
ДИРЕКТОР

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ - *завършено основно образование*
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - *5 години*
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - *самостоятелна*
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ – *завършен XII клас*
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР) – *4*
РАМКОВА ПРОГРАМА В - *ВАРИАНТ „В4"*

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ ПО РАМКОВА ПРОГРАМА В - *ВАРИАНТ В4*

С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен въз основа на учебен план на специалността 5230501 „Компютърна техника и технологии" от професията 523050 „Техник на компютърни системи" , утвърден със заповед №РД 09 - 4283/30.08.2017 година на министъра на МОН по рамкова програма В - ВАРИАНТ „В4", разработен с участието на местния бизнес, във връзка с изискванията на чл. 16, ал. 3 от Наредба №4/30.11.2015 г. за учебния план, съгласуван с обществения съвет към училището за учебната 2026/2027 година, приет на заседание на Педагогическия съвет, Протокол № 10/ 01.09.2026 г. и Утвърден със заповед № РД – 20 - 747/ 02.09.2026 г. на директора за учебната 2026/2027 година.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ: 523„Електроника, автоматика, комуникационна и компютърна техника"

ПРОФЕСИЯ: 523050 „Техник на компютърни системи"

СПЕЦИАЛНОСТ: 5230501 „Компютърна техника и технологии"

КЛАС: XI – самостоятелна форма

Червен бряг, 2026 година

I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС:

Редовна сесия: 11 – 22 януари 2027 година;
07 – 17 юни 2027 година.

Разпределение на изпитите по дати:

1.	Цифрова схемотехника	11.01.2027 г. – 14.30 ч.
2.	Български език и литература	12.01.2027 г. – 14.30 ч.
3.	Учебна практика по схемотехника	13.01.2027 г. – 14.30 ч.
4.	Компютърни архитектури	14.01.2027 г. – 14.30 ч.
5.	Математика	15.01.2027 г. – 14.30 ч.
6.	Запомнящи и периферни устройства	18.01.2027 г. – 14.30 ч.
7.	Чужд език по професията - Английски	19.01.2027 г. – 14.30 ч.
8.	Операционни системи	20.01.2027 г. – 14.30 ч.
9.	Компютърни мрежи	21.01.2027 г. – 14.30 ч.
10.	Гражданско образование	22.01.2027 г. – 14.30 ч.
11.	Програмиране	07.06.2027 г. – 14.30 ч.
12.	Чужд език – Руски	08.06.2027 г. – 14.30 ч.
13.	Програмиране – едномерни и многомерни масиви	09.06.2027 г. – 14.30 ч.
14.	Учебна практика по компютърни архитектури	10.06.2027 г. – 14.30 ч.
15	Физическо възпитание и спорт	11.06.2027 г. – 14.30 ч.
16.	Учебна практика по запомнящи и периферни устройства	14.06.2027 г. – 14.30 ч.
17.	Учебна практика по операционни системи	15.06.2027 г. – 14.30 ч.
18	Учебна практика по компютърни мрежи	16.06.2027 г. – 14.30 ч.
19	Учебна практика по схемотехника – цифрова схемотехника	17.06.2027 г. – 14.30 ч.

Поправителни сесии: 01 юли – 13 юли 2027 година;
01 – 13 септември 2027 година.

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН

№	Видове подготовка, учебни предмети/ модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове				Общо	Класове				Общо	
		VIII	IX	X		VIII-X	XI 2026/ 2027		XII		XI-XII	VIII-XII
	Учебни седмици	**36**	**36**	**36**	**2**		**36**	**2**	**29**	**2**		
	Раздел А – задължителни учебни часове											
I.	*Учебни предмети*											
1.	Български език и литература	144	108	108		**360**	108		87		**195**	**555**
2.	Чужд език - Английски	432	216	72		**720**						**720**
3.	Чужд език - Руски		72	72		**144**	72		58		**130**	**274**
4.	Математика	108	108	72		**288**	72		58		**130**	**418**
5.	Информационни технологии	36	36	18		**90**						**90**
6.	История и цивилизации	72	72	126		**270**						**270**
7.	География и икономика	36	36	90		**162**						**162**
8.	Философия	36	36	72		**144**						**144**
9.	Гражданско образование						36		29		**65**	**65**
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		**162**						**162**
11.	Физика и астрономия	54	36	72		**162**						**162**
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		**162**						**162**
13.	Музика	18	18	18		**54**						**54**
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		**54**						**54**
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		**216**	72		58		**130**	**346**
II.	**Обща професионална подготовка**											
1.	Чужд език по професията – Английски език						72		58		**130**	**130**
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			**18**						**18**
3.	Предприемачество	36				**36**						**36**
4.	Икономика			36		**36**						**36**
	Общо за раздел А	**1152**	**936**	**990**		**3078**	**432**		**348**		**780**	**3858**

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Раздел Б - избираеми учебни часове												
III.	**Отраслова професионална подготовка**											
1.	**Теория на професията**											
1.1.	Електротехника		36			**36**						**36**
1.2.	Градивни елементи		36			**36**						**36**
1.3.	Техническо чертане и документиране		36			**36**						**36**
1.4.	Аналогова схемотехника			36		**36**						**36**
1.5.	Цифрова схемотехника						36				**36**	**36**
2.	**Практика на професията**											
2.1.	**Учебна практика**											
2.1.1.	Електротехника и градивни елементи		54			**54**						**54**
2.1.2.	Схемотехника			36		**36**	36				**36**	**72**
IV.	**Специфична професионална подготовка**											
1.	**Теория на професията**											
1.1.	Компютърни архитектури						72				**72**	**72**
1.2.	Запомнящи и периферни устройства						72				**72**	**72**
1.3.	Операционни системи						36				**36**	**36**
1.4.	Компютърни мрежи						36		36		**72**	**72**
1.5.	Програмиране						36		58		**94**	**94**
1.6.	Приложен софтуер								58		**58**	**58**
2.	**Практика на професията**											
2.1.	**Учебна практика**											
2.1.1.	Компютърни архитектури						144				**144**	**144**
2.1.2.	Запомнящи и периферни устройства						72				**72**	**72**
2.1.3.	Операционни системи						72				**72**	**72**
2.1.4.	Компютърни мрежи						36		44		**80**	**80**
2.1.5.	Контрол и								123		**123**	**123**

	диагностика											
2.1.6.	Комплексна практика по специалността								203		**203**	**203**
2.2.	**Производствена практика**				64	**64**		64		64	**128**	**192**
V.	**Разширена професионална подготовка**		**54**	**90**		**144**	**72**		**29**		**101**	**245**
1.	Аналогова схемотехника – усилватели, регулатори и стабилизатори			36								
2.	Програмиране – едномерни и многомерни масиви						36					
3.	Учебна практика по:											
3.1	Електротехника и градивни елементи – електроизмервателни уреди и системи		54									
3.2	Схемотехника – аналогова схемотехника			54								
3.3	Схемотехника – цифрова схемотехника						36					
VI.	**Разширена подготовка**								29		**29**	**29**
	Общо за раздел Б		**360**	**162**	**64**	**874**	**720**	**64**	**580**	**64**	**1428**	**1870**
	Общо за раздел А+ раздел Б	**1152**	**1152**	**1152**	**64**	**3520**	**1152**	**64**	**928**	**64**	**2208**	**5728**
Раздел В – факултативни учебни часове												
VII.	**Допълнителна подготовка**	144	144	144		432	144		**124**		**268**	700
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**1296**	**1296**	**1296**	**64**	**3952**	**1296**	**64**	**1052**	**64**	**2476**	**6428**

III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация – по теория и практика на професията " Техник на компютърни системи", специалност „Компютърна техника и технологии".

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някой от изпитите по т. 3.1., по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, може да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Компютърна техника и технологии" от професията „Монтьор на компютърни системи".

3.5.Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.6.Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В4 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Техник на компютърни системи".

4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.

4.3. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната

професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

4.4. В учебните часове за разширена професионална подготовка може да се включат за изучаване учебни предмети/модули с учебно съдържание, необходимо за придобиване на правоспособност.

4.5. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и възможностите на училището.

4.6. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището.

4.7. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището, в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането й. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.

4.8. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.

4.9. Училищният учебен план не може да се променя през учебната 2026/2027 година;

4.10. Всеки ученик има право да завърши класа по училищния учебен план, по който е започнал да се обучава в ПГМЕТ „Девети май" гр. Червен бряг;

4.11. Лицата, прекъснали обучението си, продължават по училищния учебен план, действащ през учебната година, от която обучението продължава;

4.12. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците;

4.13. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането й. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение;

4.14. УУП е разработен с участието на местния бизнес с цел осигуряване на по-големи възможности за организиране и провеждане на практическо обучение, обвързано с реалните потребности и с възможностите на бизнес, съгласно чл.16, ал. 3 на Наредба № 4 от 30 ноември 2015 г. за учебния план;

4.15. Училищния учебен план е в сила за приетите в XI клас през учебната 2026/2027 година, които следва да завършат XII-ти клас през учебната 2027/2028 година.

4.16. Училищният учебен план е приет с решение на педагогическия съвет, протокол №10/ 01.09.2026 година. Съгласуван е с обществения съвет към ПГ по механоелектротехника „Девети май", град Червен бряг и е утвърден със Заповед № РД – 20 – 747/ 02.09.2026 г. на директора.

4.17. Екземпляри от Училищния учебен план се съхраняват в задължителната документация на училището за учебната 2026/2027 година и съгласно Наредба № 8 от 11.08.2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование се предоставя по електронен път на МОН и РУО.